



**KT500**

Manuelle Kontaktierstation für kostengünstigen Einstieg in ICT und FKT. Adapterkompatibel zu KT1000.

**KT2000**

Inline-Testhandling für große Baugruppen, viele Übergabepunkte und hohe Kontaktierkräfte.

**KT1000**

Inline-Testhandling für ICT, FKT und Kombitest, in Fertigungslinie oder als Insellösung.



KONTAKTIEREINHEITEN FÜR BATTERIEMANAGEMENT-SYSTEME



SCHNITTSTELLENSYSTEME & WECHSELKASSETTEN



**Testen / Prüfen / Kontaktieren**

**KABTEC-Produkte aus der Handhabungs- und Prüftechnik**

Unsere Kernkompetenz ist die Handhabungs- und Prüftechnik. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben Handlingsysteme zum Testen von Leiterplatten und Baugruppen (PCB Handlingsysteme). Wir integrieren unsere KABTEC-Produkte auch in Fertigungslinien und Insellösungen, die wir in enger Absprache mit Ihnen projektieren und mit ergänzenden Modulen wie Transportbänder, Scanner, Magazinsysteme etc. komplettieren. Hierbei tritt KABTEC auch als Generalunternehmen auf und übernimmt somit die Gesamtverantwortung für Ihre Automation.

- ✓ Offline- und Inline Testhandling-Systeme
- ✓ Insellösungen mit automatisierter Be- und Entladung (z.B. über Magazin-Handlingsysteme)
- ✓ Kontaktierung für Funktions- und In-Circuit-Test (FKT, ICT)
- ✓ Integration von Zusatzfunktionen (z.B. Scannen, Markieren, Etikettieren, Puffern, Ausschleusen etc.)

Die **Tester-Schnittstellen** sind auf das Signal-Interface unterschiedlichster Tester-Hersteller adaptierbar und werden von KABTEC entsprechend angepasst.

Die Produkte der KT-Serie sind durch **anwendungsspezifische Adapter** (auch Austauschätze oder Prüfkopf genannt) in kürzester Zeit auf den zuprozessierenden Prüfling umrüstbar.

Die **robuste Technik der Kontaktierung** mittels Kurbelschleifenantrieb hat sich bereits über viele Jahre bewährt.

**Sonderautomatisierung**

**Sondermaschinen- & Anlagenbau**

**RUNDTAKT-AUTOMAT**



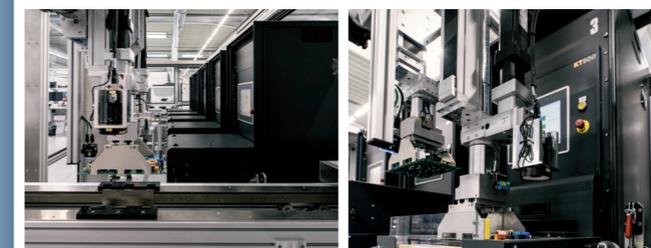
**END OF LINE STATION**



**HALB-AUTOMATISCHE PRODUKTIONS-VORRICHTUNG**

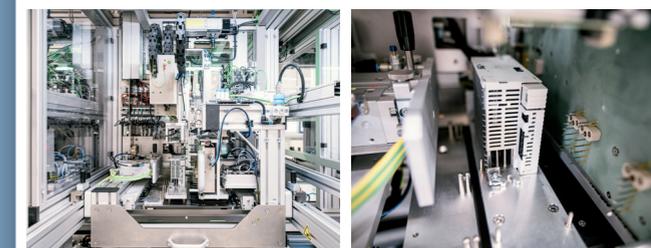


**ICT-FLASH PORTALANLAGE**



Die Leiterplatten werden der Anlage über Doppelgurtbänder zur Verfügung gestellt und vereinzelt. An einer Abholposition werden die Prüflinge von einem Doppelgreifer, der an einem x-y-z-phi-Portal befestigt ist, aufgenommen, identifiziert und zu einer der fünf Kontaktierstationen (KT500) transportiert. Hier erfolgt die Kontaktierung und der Test der Leiterplatte. Nach erfolgreichem Test wird die Leiterplatte von der Kontaktierstation wieder freigegeben. Über den Doppelgreifer wird die getestete Leiterplatte erneut aufgenommen und auf einem weiteren Doppelgurtband zur Ausschleusung abgelegt. Die KT500 können auch außerhalb der Anlage manuell mit Prüflingen bestückt und betrieben werden (z.B. für das Debugging von Testprogrammen).

**END OF LINE TESTANLAGE**



Der endmontierte Frequenzumrichter wird auf einem Werkstückträger über ein Bandtransportsystem einer Hochspannungs-Prüfstation zugeführt. Der Prüfling wird samt Werkstückträger nach oben ausgehoben und von der Prüfstation übernommen. Nachfolgend einfahrende Prüflinge können diese Station somit passieren und zu einer freien Station fahren. Nach erfolgter Hochspannungsprüfung wird der Prüfling zurück auf das Transportsystem gesetzt und zu einer der acht End-Of-Line-Prüfstationen transportiert. Hier wird der Prüfling gleichermaßen von der Prüfstation übernommen, dass nachfolgende Prüflinge überholen können. Jede Hochspannungs- und jede EOL-Prüfstation ist so aufgebaut, dass jede der 28 Gerätevarianten mittels verfahrbarer Kontaktierköpfe geprüft werden kann.